

ROT – WEISS - TECHNISCHES MERKBLATT ALU-SPACHTEL

Beschreibung:

Der Aluspachtel ist ein zweikomponentiges Erzeugnis, das mit der Spachtelklinge aufgetragen wird und besteht aus der dunkelgrauen Spachtelmasse mit den deutlich sichtbaren Aluminiumpartikeln – eine Dispersion entsprechender Füllstoffe, Pigmente und Alupartikeln in ungesättigtem Polyesterharz und dem Peroxidhärter.

Im Unterschied zu Polyesterspachteln, bei denen traditionelle Füllstoffe verwendet werden, enthält unser ALU-Spachtel modifizierte, an der Oberfläche gelagerte Aluminiumpartikel mit ausgezeichneten plastischen und thermischen Eigenschaften. Die bei diesem Spachteltyp verwendeten speziellen Füllstoffe eröffnen dem Anwender bei den verschiedensten Lackierarbeiten ein breites Anwendungsfeld.

Der ALU-Spachtel eignet sich hervorragend zum Auftragen auf Karosserieelemente, die Vibrationen oder Schwingungen unterschiedlicher Stärke ausgesetzt sind (z.B. Motorhauben, Kofferraumklappen). Die Widerstandsfähigkeit gegenüber erhöhten Temperaturen (bis zu 90° C) und die bessere Wärmeleitfähigkeit ermöglichen seinen Einsatz an erhitzten Stellen (z.B. Motor-Abdeckungen). Der ALU-spachtel kann dank seiner einzigartigen Rezeptur auch bei der Reparatur von Aluminiumteilen und verzinkten Elementen eingesetzt werden. In zunehmendem Maße ist er auch im Karosseriebau anzutreffen.

Einsetzbar auf:

- Polyester-Laminaten
- Stahl
- galvanisiertem Stahl
- Aluminium
- zweikomponentigen Acrylfüllern
- alten Lackschichten

Achtung! Dieser Spachtel darf nicht unmittelbar aufgetragen werden auf:

- reaktive Untergründe (Washprimer)
- einkomponentige Acrylzeugnisse
- Nitrozellulose

Vorbereiten der Oberfläche:

- Polyester-Laminat entfetten, Trockenschleifen mit P80-P120 und dann nochmals entfetten mit Silikonentferner
- Stahlflächen entfetten, Trockenschleifen mit P80-P120 und dann nochmals entfetten
- Aluminiumflächen entfetten, mattieren mit Glasfaser-Schleifpapier (z.B. mit Scotch Brite Fine oder Scotch Brite Very Fine) und nochmals entfetten
- Galvanisierte Oberflächen entfetten, mattieren mit Glasfaser-Schleifpapier (z.B. mit Scotch Brite Fine oder Scotch Brite Very Fine) und nochmals entfetten
- Untergrund entfetten, trocken-schleifen mit P220-P280 und entfetten
- Alte Schichten entfetten, trocken-schleifen mit P220-P280 und entfetten

Mischungsverhältnisse:

Alu-Spachtel: 100 Volumenteile
Härter: 2 - 3 Volumenteile

Potlife (Verarbeitungszeit nach dem Mischen mit dem Härter und dem anschließenden Auftragen):
4-6 Minuten bei einer Temperatur von 20° C

ROT-WEISS
CHEMISCHE PRODUKTE



ROT – WEISS - TECHNISCHES MERKBLATT ALU-SPACHTEL

Aushärtezeit:

25 bis 35 Min. bei einer Temperatur von 20° C.

Die Aushärtezeit kann durch Erwärmen auf maximal 60° C über einen Zeitraum von 10 min verkürzt werden.

Trockenschleifen:

- Grob: P80 - P120
- Fein: P120- P240

Möglichkeit des Auftragens anderer Spachtelsorten:
Multispachtel, Feinspachtel, Spritzspachtel, Acrylfüller

Vorgehensweise:

Die Komponenten Spachtel und Härter sorgfältig so lange miteinander vermischen, bis eine einheitliche Farbe des Gemisches erreicht wird. Die vorgeschriebene Härtermenge genau einhalten. Das Auftragen erfolgt mit der Spachtelklinge, wobei die maximale Dicke der einzelnen Schicht 5 mm beträgt. Die Arbeitstemperatur sollte mindestens 10° C betragen.

Farbe:

Dunkelgrau mit deutlich sichtbaren Aluminium-Partikeln.

Reinigen der Geräte bzw. Werkzeuge:
Verdüner für Nitrozellulose-Erzeugnisse.

3 -

Hinweise:

- Behälter gut verschlossen, kühl und trocken lagern
- Mischungsreste nicht in den Behälter zurückgeben
- Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen
- Nur in gut gelüfteten Räumen verwenden

Haltbarkeit :

Spachtel: 24 Monate bei einer Temperatur von 20 ° C
Härter: 18 Monate bei einer Temperatur von 20 ° C

- Weitere Gefahrenhinweise gemäß unserem Sicherheitsdatenblatt sind unbedingt zu beachten.
- Der Versand erfolgt in Kartons, welche wir - wenn gewünscht - auf Europaletten stapeln und mit PE-Folie umschumpfen.

Verpackung/ Gebinde:

ALU-Spachtel ist in 1,80 kg-Gebinden lieferbar.

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort und Schrift und aufgrund von Versuchen erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als Hinweis und befreit Sie nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für beabsichtigte Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Mit Erscheinen eines neuen „technischen Merkblatts“ verliert das vorherige seine Gültigkeit.

Weitere Infos unter: www.rotweiss.com

