

# ROT – WEISS - TECHNISCHES MERKBLATT

## GLASFASER-SPACHTEL (FIBER MICRO) Blatt 1

### Beschreibung:

Der FIBER MICRO ist ein zweikomponentiger Glasfaserspachtel zum Auftragen mit der Spachtelklinge und besteht aus der grünen Spachtelmasse (Dispersion aus entsprechenden Füllstoffen und Glasfasern in ungesättigtem Polyesterharz) und einem Peroxid - Härter. FIBER MICRO dient dem Ausbessern kleinerer Löcher und Durchrostungen sowie dem Verstärken angerosteter Bleche vor allem bei Autokarosserien. Ideal ist sein Einsatz aber auch bei der Reparatur von Booten, Campinganhängern u.ä. Er zeichnet sich durch leichtes Auftragen und Bearbeiten sowie eine hohe Elastizität in Verbindung mit einer hohen mechanischen Beständigkeit aus.

### Geeignet für die folgenden Untergründe:

- Polyester-Lamine
- Stahl
- galvanisierter Stahl
- Aluminium
- zweikomponentige Acryl-Füller
- alte Lackschichten

**Achtung!** Die Spachtelmasse nicht unmittelbar auf reaktive Untergründe (Washprimer), einkomponentige Acryl-Erzeugnisse und Untergründe aus Nitrozellulose auftragen.

### Vorbereiten des Untergrundes:

- Polyester-Lamine entfetten, mit Schleifpapier P80 - P120 trocken anschleifen und erneut mit Silikon-Entferner entfetten.
- Stahlflächen entfetten, mit Schleifpapier P80 - P120 trocken anschleifen und nochmals entfetten.
- Aluminiumflächen entfetten, mit Schleifwolle (z.B. Scotch Brite Fine oder Scotch Brite Very Fine) mattieren und nochmals entfetten.
- mit Füller behandelte Flächen entfetten, mit Schleifpapier P220 - P280 trocken anschleifen und nochmals entfetten.
- alte Lackflächen entfetten, mit Schleifpapier P220 - P280 trocken anschleifen und nochmals entfetten.

### Mischverhältnis:

FIBER MICRO - 100 Volumenteile  
Härter - 2 bis 3 Volumenteile

### Verarbeitungszeit (Topfzeit / Potlife):

4 bis 8 Minuten bei einer Temperatur von 20°C

### Aushärtezeit:

20 bis 30 Minuten bei einer Temperatur von 20°C.

Die Aushärtezeit lässt sich verkürzen, indem die zu spachtelnde Fläche für die Dauer von 10 Minuten einer Temperatur von maximal 60° C ausgesetzt wird.

### Schleifen:

- grob P80 - P120

ROT-WEISS  
CHEMISCHE PRODUKTE



DIE PROFESSIONELLE LACKPFLEGE

# ROT – WEISS - TECHNISCHES MERKBLATT

## GLASFASER-SPACHTEL (FIBER MICRO) Blatt 2

### Weitere mögliche Beschichtungen:

Polyester-Spachtel, Polyester-Spritzspachtel, Acryl-Füller

### Vorgehensweise:

Komponenten schlierenfrei miteinander mischen. Vorgeschriebene Härter-Mengen einhalten. Auftragen mit der Spachtelklinge. Maximale Schichtdicke 5 mm. Vor dem Auftragen weiterer Lackschichten die mit FIBER MICRO geschaffene Fläche mit anderen Polyester-Spachtel-Sorten ausgleichen. Minimale Arbeitstemperatur +10° C.

Fläche säubern und anschleifen   Entfetten   Potlife 4-8 min./20°C   Spachteln  
20-30 min. /20°C   P80-P120

### Farbe:

grün

### Reinigen der Werkzeuge:

Nitro-Verdünner

### Bedingungen und Haltbarkeit:

Trocken und kühl aufbewahren. Von Feuerquellen und Wärme fernhalten.

Sonneneinstrahlung vermeiden.

Spachtel: 24 Monate bei 20°C

Härter: 18 Monate bei 20°C

### Sicherheitsvorschriften und Gefahrenhinweise:

Die entsprechenden Sicherheitsvorschriften und Gefahrenhinweise sind strikt zu beachten.

### Verpackung:

FIBER MICRO ist in 1,8 kg-Gebinden lieferbar.

### Vorsichtsmaßnahmen:

Hinweise zum Umgang mit unseren Produkten und zur Entsorgung entnehmen Sie bitte dem gültigen Sicherheitsdatenblatt und den entsprechenden Merkblättern der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie.

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort und Schrift und aufgrund von Versuchen erfolgt nach besten Wissen, gilt jedoch nur als Hinweis und befreit Sie nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für beabsichtigte Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Mit Erscheinen eines neuen „technischen Merkblatts“ verliert das vorherige seine Gültigkeit.

Weitere Infos unter: [www.rotweiss.com](http://www.rotweiss.com)

